



TWIN HEAD B-F

Congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Design et matériaux	
Number of lids	2
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre et type de paniers	
Pieds	4 pieds ajustables
Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier laqué
Éclairage intérieur	LED

Mesures et contenu		
Plate de température °C		-24 à -18
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	125 / 85
Volume brut / net	l	425 / 334
Surface totale de présentation	m ²	0,65

Froid et fonctions		
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	80
Thermomètre		Oui
GWP		3

Puissance et consommation		
Classe énergétique		C
Energy Arrow		
Consommation d'énergie	kWh/24h	4,1
Consommation énergétique annuelle	kWh/an	1496
Indice d'efficacité énergétique		34
Puissance consommée	W	267
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	db(A)	46

Dimensions		
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1190 x 605 x 620
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1470 x 812 x 915
Dimensions emballées (LxPxH)	m	1530 x 1000 x 1050
Charge conteneur 40 pieds	pces	30